

钽电容器制造工艺：

- 造粒** 高纯钽粉同钽丝成型在一起成为钽电容器的基本单元芯块。
- 烧结** 钽芯在高温高真空下烧结使钽粉部分共熔。
- 形成** 将钽芯置于电解质中以钽芯接阳极，电解质接阴极施加电压且让电流通过，这样在钽基本表面形成 Ta_2O_5 电介质膜。
- MnO₂ 生成** 形成完毕将钽芯浸入 $Mn(NO_3)_2$ 溶液中然后在250~300°C下加热分解 $Mn(NO_3)_2$ 成 MnO_2 ，为了 MnO_2 使填充钽芯上的微孔，此过程要反复多次。
- 形成阴极层** 在层上被覆石墨层和银浆层，到此以金属钽和银成为相对电极的固体电容器就生成了。
- 封装** 根据封装形式的不同可以装成不同型号的钽电容器。
- 老练** 通过施加电压和温度，剔除早期废品。
- 测试** 所有产品都要通过各项参数测量。
- 标志** 在产品表面按要求打印标志。
- 包装** 包装入库。

技术支持：Support@jodo.com.cn

服务中心：Service@jodo.com.cn